

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		METRASCAN 750™	METRASCAN 750™ ELITE
Precisión ⁽¹⁾		Hasta 0,030 mm	
Precisión volumétrica ⁽²⁾	9,1 m ³ ⁽³⁾	0,086 mm	0,064 mm
	16,6 m ³ ⁽³⁾	0,122 mm	0,078 mm
Precisión volumétrica (con MaxSHOT 3D o C-Link) ⁽⁴⁾	MaxSHOT Next™	0,060 mm + 0,025 mm/m	0,044 mm + 0,025 mm/m
	MaxSHOT Next™ Elite	0,060 mm + 0,015 mm/m	0,044 mm + 0,015 mm/m
Resolución		0,050 mm	
Velocidad de medición		480 000 medidas/s	
Rango de tamaño de piezas (recomendado)		0,2–6 m	
Distancia de seguridad		300 mm	
Profundidad de campo		200 mm	
Área de escaneado		275 x 250 mm	
Fuente de luz		7 cruces láser (+1 línea extra)	
Tipo de láser		2M	
Peso		1,38 kg	
Dimensiones		289 x 235 x 296 mm	
Estándar de conexión		1 puerto USB 3.0	
Software		VXelements™	
Formatos de salida		.dae, .fbx, .ma, .obj, .ply, .stl, .txt, .wrl, .x3d, .x3dz, .zpr	
Rango de temperaturas de funcionamiento		5–40°C	
Rango de humedad de funcionamiento (sin condensación)		10–90%	
Certificaciones		Conformidad CE (Directiva de compatibilidad electromagnética, Directiva de bajo voltaje, Directiva RoHS 2 de restricciones de sustancias), IP50, WEEE	

⁽¹⁾ Valor típico para la medición del diámetro en un artefacto esférico calibrado.

⁽²⁾ El rendimiento se evalúa mediante la medición de artefactos de longitud determinable en diferentes ubicaciones y con distintas orientaciones dentro del volumen de trabajo del C-Track (valor = desviación máxima).

⁽³⁾ El rendimiento de precisión volumétrica de MetraSCAN 3D depende del volumen de trabajo en el que se realizan las mediciones: 9,1 m³ o 16,6 m³.

⁽⁴⁾ El rendimiento de precisión volumétrica del sistema al utilizar un MaxSHOT 3D no puede superar el rendimiento de precisión volumétrica predeterminada de un modelo determinado.

		METRASCAN 350™	METRASCAN 350™ ELITE
Precisión ⁽¹⁾		Hasta 0,040 mm	
Precisión volumétrica ⁽²⁾	9,1 m ³ ⁽³⁾	0,086 mm	0,064 mm
	16,6 m ³ ⁽³⁾	0,122 mm	0,078 mm
Precisión volumétrica (con MaxSHOT 3D o C-Link) ⁽⁴⁾	MaxSHOT Next™	0,060 mm + 0,025 mm/m	0,044 mm + 0,025 mm/m
	MaxSHOT Next™ Elite	0,060 mm + 0,015 mm/m	0,044 mm + 0,015 mm/m
Resolución		0,050 mm	
Velocidad de medición		205 000 medidas/s	
Rango de tamaño de piezas (recomendado)		0,2–6 m	
Distancia de seguridad		300 mm	
Profundidad de campo		200 mm	
Área de escaneado		225 x 250 mm	
Fuente de luz		3 cruces láser	
Tipo de láser		2M	
Peso		1,38 kg	
Dimensiones		289 x 235 x 296 mm	
Estándar de conexión		1 puerto USB 3.0	
Software		VXelements™	

		METRASCAN 350™	METRASCAN 350™ ELITE
Precisión ⁽¹⁾		Hasta 0,040 mm	
Precisión volumétrica ⁽²⁾	9,1 m ³ ⁽³⁾	0,086 mm	0,064 mm
	16,6 m ³ ⁽³⁾	0,122 mm	0,078 mm
Precisión volumétrica (con MaxSHOT 3D o C-Link) ⁽⁴⁾	MaxSHOT Next™	0,060 mm + 0,025 mm/m	0,044 mm + 0,025 mm/m
	MaxSHOT Next™ Elite	0,060 mm + 0,015 mm/m	0,044 mm + 0,015 mm/m
Resolución		0,050 mm	
Velocidad de medición		205 000 medidas/s	
Rango de tamaño de piezas (recomendado)		0,2–6 m	
Distancia de seguridad		300 mm	
Profundidad de campo		200 mm	
Área de escaneado		225 x 250 mm	
Fuente de luz		3 cruces láser	
Tipo de láser		2M	
Peso		1,38 kg	
Dimensiones		289 x 235 x 296 mm	
Estándar de conexión		1 puerto USB 3.0	
Software		VXelements™	
Formatos de salida		.dae, .fbx, .ma, .obj, .ply, .stl, .txt, .wrl, .x3d, .x3dz, .zpr	
Rango de temperaturas de funcionamiento		5–40°C	
Rango de humedad de funcionamiento (sin condensación)		10–90%	
Certificaciones		Conformidad CE (Directiva de compatibilidad electromagnética, Directiva de bajo voltaje, Directiva RoHS 2 de restricciones de sustancias), IP50, WEEE	

⁽¹⁾ Valor típico para la medición del diámetro en un artefacto esférico calibrado.

⁽²⁾ El rendimiento se evalúa mediante la medición de artefactos de longitud determinable en diferentes ubicaciones y con distintas orientaciones dentro del volumen de trabajo del C-Track (valor = desviación máxima).

⁽³⁾ El rendimiento de precisión volumétrica de MetraSCAN 3D depende del volumen de trabajo en el que se realizan las mediciones: 9,1 m³ o 16,6 m³.

⁽⁴⁾ El rendimiento de precisión volumétrica del sistema al utilizar un MaxSHOT 3D no puede superar el rendimiento de precisión volumétrica predeterminada de un modelo determinado.